

Gebrauchsanweisung

DDBioSplint P
DDtempMED

Werkstoffspezifische Eigenschaften

Zusammensetzung [Gew. %]

Polymethylmethacrylat (PMMA)	100
Farbpigmente (nur DD tempMED)	≤ 0,2

Physikalische Eigenschaften

Biegefestigkeit [MPa]	≥ 75
Biegemodul [MPa]	2800 (± 200)
Wasseraufnahme [µg/mm ³]	≤ 23
Löslichkeit [µg/mm ³]	0,2
Restmonomergehalt [%]	0,4

Symbolerklärungen



Hersteller



Herstellungsdatum



Gebrauchsanweisung beachten



Verwendbar bis



Chargencode



Artikelnummer



Trocken lagern

Gebrauchsanweisung

1. Indikationen

DD tempMED sind vorgefärbte dentale Fräsrohlinge aus PMMA für die Herstellung von provisorischen Kronen und Brücken für den langfristigen Einsatz in der Mundhöhle von bis zu 12 Monaten.

DD Bio Splint P sind transparente dentale Fräsrohlinge aus PMMA für die Herstellung von Aufbisschienen, therapeutischen Schienen, Bissregulatoren und Bohrschablonen für den langfristigen Einsatz in der Mundhöhle von bis zu 12 Monaten.

2. Kontraindikationen

- Intoleranz gegenüber den enthaltenen Bestandteilen
- Brücken mit zwei Brückengliedern in Molarengöße
- zu geringe Verbinderquerschnitte
- Klammermodellgüsse, Stege, schmale Transversalbänder und Sublingualbügel

3. Sicherheitsinformationen

Bitte beachten Sie die Informationen in der jeweils aktuellen Version der Gebrauchsanweisung. Vermeiden Sie die Inhalation von Frässtäuben während der Verarbeitung. Tragen Sie Handschuhe, Schutzbrille und Mundschutz um Reizungen zu vermeiden.

4. Handhabung und Lagerung

Verwenden Sie ausschließlich sauberes, defektfreies Material aus unbeschädigten Verpackungen und stellen Sie sicher, dass die Rohlinge immer im Originalkarton und an einem lichtgeschützten, trockenen und kühlen Ort gelagert werden. Vermeiden Sie den Kontakt mit Flüssigkeiten.

Instruction Manual

DDBioSplint P
DDtempMED

Material-related characteristics

Composition [wt. %]

Polymethylmethacrylat (PMMA)	100
Coloring pigments (only DD tempMED)	≤ 0.2

Physical specifications

Flexural strength [MPa]	≥ 75
Flexural modulus [MPa]	2800 (± 200)
Water absorption [µg/mm ³]	≤ 23
Solubility [µg/mm ³]	0.2
Residual monomer content [%]	0.4

Explanation of symbols



Manufacturer



Date of manufacture



Consult instructions for use



Use by



Batch code



Catalogue No.



Store dry

Instruction Manual

1. Indications

DD tempMED are pre-colored dental milling blanks out of PMMA for the manufacture of temporary crowns and bridges for long-term application in the oral cavity up to 12 months.

DD Bio Splint P are transparent dental milling blanks out of PMMA for the manufacture of splints, therapeutic splints, bite regulators and drilling templates for long-term application in the oral cavity up to 12 months.

2. Contraindications

- intolerance to the contained components
- bridges with two molar pontics
- too little connector cross section
- model casting with clasps, bars, narrow sublingual bars and transversal connectors

3. Safety information

Please pay attention to the information in the instruction manual in its current version. Avoid the inhalation of dust particles during processing. Wear protection gloves, safety glasses and a dust mask to prevent irritations of eyes, skin and respiratory system.

4. Handling and storage

Only use clean, defect-free material out of undamaged packaging and make sure that the blanks are always stored in their original container in a dry and cool place, protected from light. Avoid contact with fluids.

Gebrauchsanweisung

Instruction Manual

5. Konstruktion

Die Verarbeitung dieses Medizinproduktes darf ausschließlich durch geschultes Personal erfolgen.

Folgende Konstruktionsparameter müssen beachtet werden:


	Einzelkrone	3-gliedrige Brücke	4-gliedrige Brücke
Front	Wandstärke [mm]	0,6	0,8
	Stärke okklusal [mm]	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
	Verbinderquerschnitt [mm ²]	-	10
	max. Spannweite [mm]	-	20 - 25
Seite	Wandstärke [mm]	0,6 - 0,8	0,8
	Stärke okklusal [mm]	1,2 - 1,4	1,2 - 1,4
	Verbinderquerschnitt [mm ²]	-	16 - 20
	max. Spannweite [mm]	-	20

Die empfohlenen Werte sind in jedem Fall einzuhalten. Grundsätzlich sollten alle Konstruktionen so gestaltet werden, dass das Material die einwirkenden Kaukräfte kompensieren bzw. auf die Pfeilerzähne ableiten kann.

Gestaltung einer vestibulären Verblendung:

- Uhrglasfassung konstruieren
- ggf. Retentionen einfräsen
- ggf. dünne, labiale bzw. zirkuläre Schulter
- keine Antagonistenkontakte im Übergangsbereich Gerüst / Verblendung

6. Fräsen und Weiterverarbeitung

 Verwenden Sie ausschließlich einschneidige Fräser im Fräsprozess oder gekühlte Nassfräsverfahren!

Weiterverarbeitung:

Für das grobe Ausarbeiten eignen sich Hartmetallfräser mit FSQ-Verzahnung und Schwarzringfräser für Titan. Das feine Ausarbeiten kann mit einfachen, kreuzverzahnenden HM-Fräsern durchgeführt werden. Die Politur des Materials ist möglich, allerdings muss der Anpressdruck dabei so gering wie möglich gehalten werden, da die Wärmeentwicklung ansonsten zu Verschmierungen / Aufschmelzungen führen kann.

7. Vestibuläre Verblendung

Beachten Sie die Hinweise des Verblendkunststoff-Herstellers!

Konditionierung:

- zu verblendende Anteile anstrahlen (Al₂O₃, 110 µm, 2,5 bar)
- mit Druckluft reinigen
- Primer, abgestimmt auf den Verblendkunststoff, aufbringen

Verblendung:

Konstruktionen aus DD tempMED können mit allen Verblendkunststoffen individualisiert werden, idealerweise mit gleichem Elastizitätsmodul, um eine Spaltbildung insbesondere bei herausnehmbaren Arbeiten zu vermeiden.

8. Reinigung

- Ultraschallbad (max. 40 °C) mit sanften Reinigungsmitteln

Nicht zur Reinigung zu verwenden sind:

- Dampfstrahlen
- Autoklaven (z.B. zur Sterilisation / Desinfektion)
- Organische Lösungsmittel und Säuren (z.B. Aceton, Salzsäure)
- Hochkonzentrierte Reinigungsalkohole
- Chemische Prothesenreiniger
- Abrasive Reinigungsmittel

9. Befestigung

Verklebung extraoral:

Vorbereitung des Gerüsts entsprechend Punkt 7 „Konditionierung“, Primer entsprechend den Angaben des Klebstoffherstellers nutzen. Verwenden Sie ausschließlich spezielle Kleber, die auf die Verbindung von PMMA mit dem Werkstoff Ihrer Wahl ausgelegt sind. Halten Sie sich an die Empfehlungen des Klebstoffherstellers.

Zementierung:

Für die provisorische Zementierung werden provisorische Zemente oder Gasionomerzemente, für die permanente Zementierung selbstadhäsive Zemente empfohlen.

10. Entsorgung

Reste der PMMA Rohlinge können dem Recycling-Müll zugeführt werden.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt, weshalb wir uns Änderungen vorbehalten. Die jeweils aktuelle Version der Gebrauchsanweisung finden Sie auf unserer Homepage unter: www.dentaldirekt.de.

Diese Version ersetzt alle vorherigen Versionen.

5. Designing

Handling this medical device should only be allowed to trained staff.

Following construction parameters need to be considered:


	Single crown	3-unit bridge	4-unit bridge
Anterior	Wall thickness [mm]	0,6	0,8
	Occlusal thickness [mm]	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
	Connector cross section [mm ²]	-	10
	Maximum of span [mm]	-	20 - 25
Posterior	Wall thickness [mm]	0,6 - 0,8	0,8
	Occlusal thickness [mm]	1,2 - 1,4	1,2 - 1,4
	Connector cross section [mm ²]	-	16 - 20
	Maximum of span [mm]	-	20

The given requirements for thickness and span need to be observed. In general all constructions should be designed in a way to enable the compensation and the transfer of the mastication forces to the abutment teeth.

Design for vestibular veneering:

- wraparound technique is required
- where applicable produce retentions
- where applicable construct thin, labial / circularly shoulder margins
- no occlusal contacts in the transition area of framework and veneering

6. Milling and further processing

 Only use one-edged milling tools in the milling machine or wet grinding procedures!

Further processing:

Tungsten carbide burs like the one you use for soft reline materials are suitable for rough adaption. For the finalization common cross-toothed millers can be used. Polishing should be carried out with regard to a low contact pressure, otherwise the resulting heat might lead to smearing or melting.

7. Vestibular veneering

Please pay attention to the instructions of the manufacturer of the veneering resin!

Conditioning:

- sandblasting of the veneering surface (Al₂O₃, 110 µm, 2,5 bar)
- clean the framework with compressed air
- apply a primer, suitable for the veneering resin

Veneering:

Elements made of DD tempMED can be combined with all kind of veneering resins that have a comparable elastic modulus. Veneering resins with a different e-modulus might lead to gap formation in removable dentures.

8. Cleaning

- ultrasonic bath (max. 40 °C) with mild cleaning agent

Do not use the following methods for cleaning:

- steam blasting
- autoclave method
- organic solvents and acids (e.g. acetone, hydrochloric acid)
- highly concentrated alcohols
- chemical denture cleaners
- abrasive cleaning agents

9. Mounting

Bonding extra-orally:

Preparation of frame according to point 7 "Conditioning", choose primer suitable for the adhesive. Only use special adhesives, adapted to the material you want to combine with the PMMA. Pay attention to the instructions of the adhesive manufacturer.

Cementation:

For temporary cementations temporary cements and for permanent cementations self-adhesive glass ionomer cements are recommended.

10. Disposal

Remains of PMMA blanks can be disposed of in the regular household garbage.

We reserve the right to make changes because of the continuous development of our products. Please find the current version of the instruction manual on our website: www.dentaldirekt.de.

This version replaces all previous versions.